

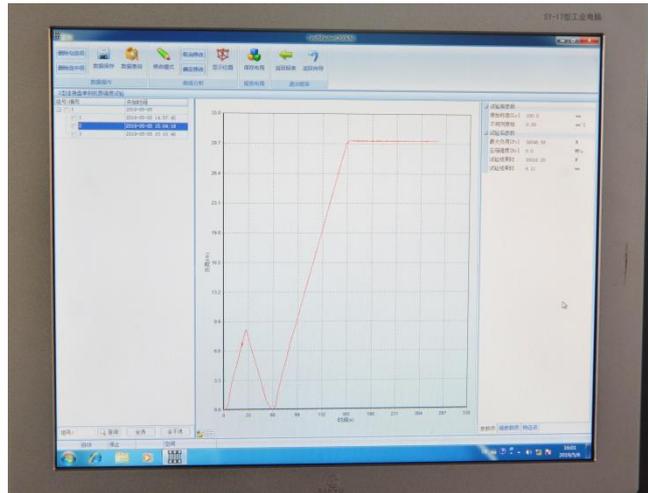
JG/T 503-2016 《承插型盘扣式钢管支架构件》 构件强度试验

1. 连接盘单侧抗剪强度试验

6.4.1 连接盘单侧抗剪强度试验

如图 7 所示,对 Z 型产品连接盘部位单侧加载,第 1 次试验荷载 P 加载由 0 kN 加至 9 kN 后卸载;第 2 次加载由 0 kN 加至 30 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。对 B 型产品连接盘部位单侧加载,第 1 次试验荷载 P 加载由 0 kN 加至 6 kN;第 2 次加载由 0 kN 加 20 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。

盘扣检测专用试验机检测接盘单侧抗剪强度



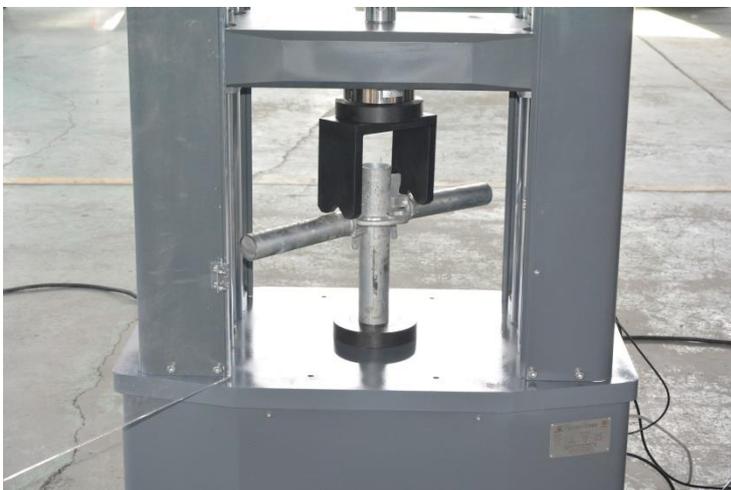
2. 连接盘双侧抗剪强度试验

6.4.2 连接盘双侧抗剪强度试验

如图 8 所示,对 Z 型产品连接盘部位双侧加载,第 1 次加载由 0 kN 加至 6 kN 后卸载;第 2 次加载由 0 kN 加至 21 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。对 B 型产品连接盘部位双侧加载,第 1 次加载由 0 kN 加至 4 kN 后卸载;第 2 次加载由 0 kN 加至 14 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。

单位为毫米

盘扣检测专用试验机检测接盘双侧抗剪强度



3. 连接盘抗拉试验

6.4.4 连接盘抗拉试验

如图 10 所示,对 Z 型或 B 型立杆上的连接盘进行抗拉试验,相应第 1 次加载由 0 kN 加至 7.5 kN 后卸载,第 2 次加载由 0 kN 加至 25 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。

单位为毫米

盘扣检测专用试验机做连接盘抗拉试验



4. 连接盘内侧环焊缝抗剪强度试验

6.4.5 连接盘内侧环焊缝抗剪强度试验

如图 11 所示,对 Z 型产品试验荷载 P 由 0 kN 加至 36 kN 后卸载,再由 0 kN 加至 120 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏;B 型产品试验荷载 P 由 0 kN 加至 24 kN 后卸载,再由 0 kN 加至 80 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。

盘扣检测专用试验机做连接盘内侧环焊缝抗剪强度试验



5. 可调托撑和可调底座抗压强度试验

6.4.6 可调托撑和可调底座抗压强度试验

如图 12 所示,对 Z 型产品试验荷载 P 由 0 kN 加至 35 kN 后卸载,再由 0 kN 加至 140 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏;对 B 型产品试验荷载 P 由 0 kN 加至 25 kN 后卸载,再由 0 kN 加至 100 kN,持荷 2 min,试件各部件不应破坏。

单位为毫米

盘扣检测专用试验机做可调托撑和可调底座抗压强度试验



盘扣检测专用试验机辅具

